



Traitement et purification du biogaz La technologie

NOTRE SOLUTION EST CENTRÉE SUR OPTIMISER L'EMPREINTE.

Notre système pour le traitement du gaz biodigesteur a une plage de capacité de débit de 50 à 1000 SCMPH (mètres cubes standard par heure), nous décrivons brièvement les principales étapes comme suit :

Le biogaz brut est évacué du réservoir de stockage tampon source et soufflé dans le système de déshydratation du biogaz et puis dans le système de désulfuration du biogaz. Une fois le sulfure d'hydrogène et l'eau éliminés du biogaz, nous canalisons ensuite le produit vers le système de décarbonatation.

Le biogaz passe par un système de décarbonatation compact pour séparer le dioxyde de carbone du méthane. Le dioxyde de carbone est stocké dans un réservoir de stockage tampon pour une utilisation ultérieure tandis que le biométhane est comprimé et stocké dans un ou des réservoirs de stockage sous pression à partir desquels les camions citernes peuvent éventuellement être remplis. Si un pipeline approprié est situé dans un voisinage raisonnable, il est plutôt mesuré et injecté directement dans le réseau de distribution.

Notre innovation repose sur une station de désulfuration-déshydratation innovante combinée à des modules d'absorption haute performance qui impliquent moins d'espace, moins d'auxiliaires, de tuyauterie et de conduits, ce qui réduit les coûts et la complexité des opérations.

Le système global présente les avantages suivants :

- Compact
- Facile à utiliser
- Rentable
- Peut être modulaire et mobile
- Consomme considérablement moins d'énergie
- Plus économique par rapport à d'autres processus
- Pas d'émissions
- Pas d'effluents
- Peut être conteneurisé
- Installation extérieure possible
- Surveillance et fonctionnement faciles
- Peu d'entretien requis

