



Le rayonnement submicronique La technologie SPR

NOTRE SOLUTION EST CENTRÉE AUTOUR DE SÉCHER SANS MODIFIER

Le SRP breveté utilise rayonnement submicronique dernier-cri pour sécher les matériaux organiques les plus difficiles et les plus fragiles sans toutefois modifier la forme physique ou les composants de la matière première.

La matière première problématique, y compris à points d'éclair ou de fusion bas, peut être déshydratée dans le SRP en raison de l'environnement à basse température, qui extrait l'humidité du matériau sous forme d'air humide plutôt que de vapeur à haute température. Cet air chargé d'humidité est extrait du SRP sous vide, ce qui contribue à réduire la température à laquelle le matériau sera soumis, ainsi qu'à augmenter la capacité d'absorption d'humidité de l'air transporté.

Contrairement aux produits concurrents, le SRP peut récupérer l'énergie du flux d'échappement, sous forme d'air chaud et d'eau chaude. L'extractant peut ensuite être pompé à différents points d'injection, réduisant ainsi considérablement les besoins énergétiques. Les matériaux finis sont déchargés sur un convoyeur à bande ou à vis ou sur l'un de nos convoyeurs de série.

Modulaire et mobile :

Conçue pour tenir dans un conteneur de 6 mètres, la chambre principale est facilement déconnectée des auxiliaires pour être transportée sur le site. Plusieurs unités peuvent ensuite être empilées en parallèle ou en série, lorsque les débits requis sont importants et l'empreinte souhaitée est minimale. Les systèmes auxiliaires sont également disponibles sur demande, ou peuvent être obtenus directement auprès de distributeurs locaux.

Applications :

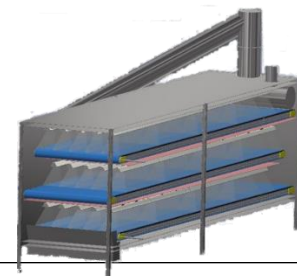
Les séchoirs rotatifs soumettent les matières premières à des températures élevées, générant des niveaux excessifs de COV et présentant des risques d'incendie importants. En proie à de faibles efficacités et à des empreintes de pas excessives, ces sècheuses consommeront beaucoup plus d'énergie tout en changeant la constitution de votre matière première. Lorsqu'il s'agit de boues, de biomasse, de produits agricoles ou d'autres produits et résidus organiques, le SRP déshydrate votre matériau avec le moins d'énergie, sans nécessiter de combustion ni de traitement d'air ultérieur pour répondre aux réglementations locales.

Pénétration de longueur d'onde :

Semblable aux micro-ondes, le rayonnement submicronique dirige son énergie de chauffage dans le matériau de traitement, plutôt que de chauffer l'air entourant le matériau, qui ne transfère ensuite qu'une partie de son énergie au matériau.

Contrairement à la croyance populaire, les micro-ondes ne peuvent pénétrer au centre du matériau que lorsque les couches de surface sont d'abord séchées.

Offrant une pénétration plus profonde dans les parois cellulaires du matériau, les longueurs d'ondes submicroniques transfèrent leur énergie de chauffage à travers toutes les couches plutôt que de se limiter à chauffer sa surface, et cela sans modifier la constitution du matériau.





Champ électromagnétique :

Les appareils alimentés électriquement émettent tous un rayonnement CEM à divers degrés. Il a été démontré que les micro-ondes et autres appareils fonctionnant dans la plage de 300 MHz à 2,4 GHz provoquent des perturbations et parfois des dommages au cerveau et au système nerveux. Contrairement à ces appareils, le rayonnement submicronique n'émet pas de champs électromagnétiques dans une plage de fréquences potentiellement dangereuse.



Description du procédé :

La matière première est déchargée sur un bac à matières qui alimente un convoyeur de préchauffage. Le matériau transporté est déchargé dans la chambre principale le soumettant à un rayonnement submicronique à plusieurs niveaux. Il est ensuite évacué du fond de la chambre, tandis que l'air chargé d'humidité est évacué vers le haut de la chambre sous vide. L'air évacué passe à travers un échangeur de chaleur, récupérant une partie importante de la chaleur. La chaleur récupérée est réinjectée en divers points et contribue à la fois au préchauffage et à la déshydratation. Le matériau traité est ensuite transporté pneumatiquement vers un cyclone, précipitant les particules vers la décharge inférieure, tandis que l'air d'échappement est évacué par le haut.

Spécifications d'équipement :

Modèle:	SRP 1000	SRP 2000	SRP 3000	SRP 4000
Capacité de traitement :	1000 lbs / h	2000 lbs / h	1600 lbs / h	4000 lbs / h
Matériel de traitement :	Pomace	Boue	Fruit	Alimentation animale
Taille maximale des matières premières :	15 mm	5 mm	30mm	1mm
Teneur en humidité des matières premières :	58%	67%	85%	55%
Teneur en humidité finale :	33%	45%	23%	19%
Alimentation :	115 kW	230 kW	345 kW	450 kW